

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 6310

QJ 3078.6A—2011

代替 QJ 3078.6-1998

尼龙圈自锁螺母

第 6 部分：碳钢双耳托板螺母

Self-locking nuts with non-metallic insert—

Part 6: Carbon steel anchor fixed two lug nuts

2011—07—19 发布

2011—10—01 实施

国家国防科技工业局 发布

前 言

本标准由以下九部分组成：

- 第 1 部分：通用规范；
- 第 2 部分：碳钢六角螺母；
- 第 3 部分：合金钢六角螺母；
- 第 4 部分：不锈钢六角螺母；
- 第 5 部分：合金钢薄型六角螺母；
- 第 6 部分：碳钢双耳托板螺母；
- 第 7 部分：碳钢单耳托板螺母；
- 第 8 部分：碳钢游动双耳托板螺母；
- 第 9 部分：合金钢游动方螺母。

本部分是标准的第6部分。

本部分代替QJ 3078.6—1998《尼龙圈自锁螺母 双耳托板螺母》。

本部分与QJ 3078.6—1998相比主要有以下变化：

- a) 增加标准的分类编号和英文名称；
- b) 增加前言的内容；
- c) 对规范性引用文件进行替代更新；
- d) 配合通用规范更改标准格式、标记等；
- e) 取消质量保证规定和交货准备的章节，其内容在其它要求一节中表述。

本部分由中国航天科技集团公司提出。

本部分由中国航天标准化研究所归口。

本部分起草单位：中国航天标准化研究所、中国航天科工集团公司六九四厂和中国航天科工集团公司二院。

本部分主要起草人：查朝晖、殷小健、张庆晖、温楠。

本部分于1998年8月首次发布。

尼龙圈自锁螺母

第6部分：碳钢双耳托板螺母

1 范围

本部分规定了螺纹规格为M3~M8、工作温度为-50℃~100℃、材料为碳钢的尼龙圈自锁双耳托板螺母（以下简称“螺母”）的尺寸和要求。

本部分适用于螺母的制造及验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包含勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

QJ 3078.1A—2011 尼龙圈自锁螺母 第1部分：通用规范

3 要求

3.1 尺寸与公差

螺母的尺寸与公差按图1和表1的规定。

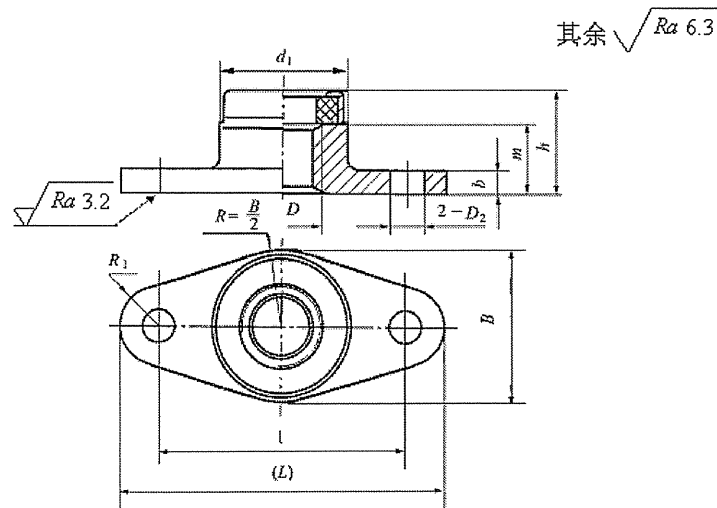


图1